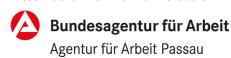
# Fördermöglichkeiten

Diese Maßnahme wird finanziert durch





Bei Vorliegen der Voraussetzungen für die individuelle Förderung nach dem SGB III oder SGB II trägt Ihre zuständige Agentur für Arbeit / Ihr Jobcenter die Lehrgangskosten.

- Bildungsgutscheine können eingelöst werden -

Für den Fall, dass eine Förderung nach dem SGB III oder SGB II nicht erfolgt, wird Ihnen ein Rücktrittsrecht eingeräumt. Kosten entstehen hierbei nicht.

Bei Arbeitsaufnahme ist ein Ausstieg jederzeit möglich.

Für die Förderung von Beschäftigten wenden sich Interessierte an den Arbeitgeber-Service oder informieren sich auf der Website der Bundesagentur für Arbeit.

## **Unterrichtsdauer / -termine**

06.10.2025 – 06.02.2026 Theorie/Fachpraxis

12.01.2026 - 05.02.2026 Praktikum

# Unterrichtszeiten

 Montag bis Donnerstag:
 7.00 - 15.15 Uhr

 Freitag:
 7.00 - 12.30 Uhr

 Pausen täglich:
 9.15 - 9.30 Uhr

 Pausen Mo - Do:
 11.45 - 12.15 Uhr

Die Arbeitszeiten während des Praktikums richten sich nach den betrieblichen Gegebenheiten und können von den o.g. Unterrichtszeiten abweichen.

# Maßnahmeort und Anfahrt



Simbacher Str. 59 a, 94060 Pocking (Am Rottalstadion)

Kostenlose Parkmöglichkeit am Haus

# **Ihr Ansprechpartner**

**Johann Huber** Ausbildungsleiter Tel. 08531 97898-201

huber@ebiz-gmbh.de Fax 08531 97898-215



info@ebiz-gmbh.de · www.ebiz-gmbh.de

343768

Zertifizierter

Träger nach

AZAV durch

...





Qualifizierung zur

# **CNC-Fachkraft**

inkl. Praktikum

4 Monate in Vollzeit

Beginn: 06.10.2025

**Pocking** 

Stand: 14.03.2025

# **Berufsinformationen / Perspektiven**

- **Interessen** (Bearbeiten von Metall, Maschinen bedienen)
- Fähigkeiten (Handwerkliches Geschick, Technisch/mathematisches Verständnis)
- hohe Nachfrage nach Fachkräften in der Metallbranche
- mit dem erfolgreichen Lehrgangsabschluss beherrschen die Absolventen eine gefragte Schlüsseltechnologie innerhalb der Automatisierungsund Produktionstechnik. Damit können sie entscheidend dazu beitragen, die Produktivität und Qualität in der Fertigung zu steigern
- vielfältige Auswahl an Qualifizierungslehrgängen und berufliche Anpassungsweiterbildungen

# Lehrgangsziel

Teilnahmebescheinigung CNC-Fachkraft

# Zielgruppe/Teilnahmevoraussetzung

- Arbeitssuchende (ALG I- und ALG II-Empfänger) und von Arbeitslosigkeit bedrohte
- Soldaten auf Zeit / BFD
- Rehabilitanden
- Engagement, Arbeitsfähigkeit und Verfügbarkeit für den Arbeitsmarkt

# **Sonstiges**

- Alle Unterrichtsmaterialien und Verbrauchsmaterialien stellen wir Ihnen zur Verfügung.
- Es ist eine **Gruppengröße** von 16 Teilnehmer/innen vorgesehen.

#### Inhalte

#### Stundenanzahl der Maßnahme

- 580 Unterrichtseinheiten Fachtheorie/Fachpraxis
- 135 Praktikumsstunden

#### **Fachtheorie**

#### **Fachrechnen**

- Bruch- und Prozentrechnen
- Winkelfunktionen
- Berechnung von Toleranzen
- Geometrie
- Formeln und Gleichungen

#### **Fachzeichnen**

- Zeichnungslesen
- Fertigung von Skizzen und einfacher Zeichnungen

#### Fachkunde

- Unfallverhütung
- Werkstoffkunde
- wichtige DIN-Normen
- Werkzeuge und Metallbearbeitungsmaschinen

### **Fachpraxis**

#### Drehen

- Üben und Vertiefen auf der Spitzendrehmaschine
- Anwenden der verschiedenen Werkstückspannungen

#### Fräsen

- Erweitern der Fertigkeiten und Kenntnisse und üben durch spezielle Arbeitsvorgänge, z. B. Teilapparat

## Grundlagen der CNC-Technik

- Aufbau von CNC-Maschinen
- Aufbau von CNC-Steuerungen
- Technologische Grundlagen, insbesondere Werkzeugtechnologie

### **CNC-Fräsen**

Die Teilnehmer arbeiten auf einem 4-Achsen-CNC-Bearbeitungszentrum mit Siemens-Steuerung 840sl

### Tätigkeitsmerkmale Programmieren:

- Lesen der Werkstückzeichnung
- Auswahl der Bearbeitungswerkzeuge

### Tätigkeitsmerkmale Fertigung:

- Voreinstellung der Werkzeuge (Zoller Werkzeugmessmaschine)
- Einbau der Werkzeuge

#### **CNC-Drehen**

Zur praktischen Ausbildung stehen zur Verfügung: 2 SPINNER ETC400-Drehmaschinen mit Siemens-Steuerung 840D SolutionLine und 840D Operate und 1 DMU 340 Eco-Line mit Siemens-Steuerung

### Tätigkeitsmerkmale Programmieren:

- Lesen der Werkstückzeichnung
- Bestimmung der Werkstückeinspannung
- Festlegen des Programmnullpunktes

# Tätigkeitsmerkmale Fertigung:

- Vermessung und Voreinstellung der Werkzeuge
- Fertigung weiterer Werkstücke
- Messübungen zur Kontrolle der Werkstücke nach Zeichnung

# **CAM – Erstellung von Programmen am Computer**

- Übertragung der optimierten Programme
- Anfertigen der Werkstücke auf dem Bearbeitungszentrum
- Simulation

#### **Praktikum**

Vertiefung und Umsetzung der erworbenen Kenntnisse in einem Betrieb.